



# TYSWELD®



0036  
15  
0036-CPR-S081  
DIN EN 13479 + DIN  
EN 14341

## INSPECTION CERTIFICATE

Purchaser / Besteller:  
Your order Number / Ihre Bestellnummer:  
Manufacturer / Hersteller: **TYSWELD**  
Quantity delivered / Liefermenge: **0**  
Date of Issue / Ausgangs / Absendedatum: **0**  
**Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204:2004**

Number of Certificate / Zertifikat Nummer: PZ00235/18/G

Standard classification / Normbezeichnung	EN 14341-A G 42 4 M21 3Si1 EN 14341-A G 42 4 C1 3Si1	AWS A 5.18-93: ER70S-6
---	---	------------------------

trade Mark/ Handesname	Diameter/ Abmessung	Lot-/heat No. Serien-/Chargen- Nr.	Weight/ Gewicht
Welding Wire/ Drahtelegrode <b>Tysweld T20/SG2</b>	∅ 1.2	118040212	15 kg

Chemical Compositions of the welding wire/ Chemischer Aufbau der Schweißdrähte					
Element/ Element	Requirement/ Anforderung	Actual Result/ Tatsächliches Resultat	Element/ Element	Requirement/ Anforderung	Actual Result/ Tatsächliches Resultat
C	0.06 - 0.14	0.074	Cr	<=0.15	0.018
Si	0.70 - 1.0	0.85	Mo	<= 0.15	0.003
Mn	1.30 - 1.60	1.44	Ni	<= 0.15	0.013
P	<= 0.025	0.011	V	<= 0.03	0.004
S	<= 0.025	0.012	Cu	<= 0.35	0.027

**Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204:2004 EN 14341-A G 42 4 M21 3Si1**

Mechanical Properties of Deposited Metal/ Mechanischer Eigentum des Niedergesetzten		
Item/ Einzelheit	Requirement/ Anforderung	Actual Result/ Tatsächliches Resultat
Tensile Strength/ Zugfestigkeit Rm (MPa)	>=500	555
Yield Strength/ Dehngrenze Re/Rp0,2 (MPa)	>=420	455
Elongation/ Dehnung A(5%)	>=22	27
Impact Value/ Einfluß-Wert KV(J)	>=47	89(86,88,92)
Impact Temp/ Einfluß Temp (°C)	- 40	-40

**Inspection Certificate 3.1 according to EN 10204:2004 EN 14341-A G 42 4 C1 3Si1**

Mechanical Properties of Deposited Metal/ Mechanischer Eigentum des Niedergesetzten		
Item/ Einzelheit	Requirement/ Anforderung	Actual Result/ Tatsächliches Resultat
Tensile Strength/ Zugfestigkeit Rm (MPa)	>=500	550
Yield Strength/ Dehngrenze Re/Rp0,2 (MPa)	>=420	445
Elongation/ Dehnung A(5%)	>=22	28
Impact Value/ Einfluß-Wert KV(J)	>=47	147(141,153,148)
Impact Temp/ Einfluß Temp (°C)	- 40	-40

**Approvals/ Zulassungen: TUV (18989), DB-Zul.-Nr 42.244.03**

This is certify that the welding wire conforms with the above standards/ Siese Bescheinigung bestätigt die oben genannten Standards der Schweißleistungen

This certificate was issued by DP - equipment and does nor require signature/  
Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und gilt auch ohne Unterschrift  
Tysweld GmbH.